

ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

1. Что планируется дозировать? (Вода, пищевые или химические жидкости, и т.д.)
2. Куда планируется дозировать? (в открытую ёмкость, в сосуд под давлением (в барах))
3. Условия (окруж. среда) работы дозатора? (обычные, особые, температура/влажность)?
4. **Величина температуры дозируемой среды**, °С? (минимальная/максимальная)
5. **Кинематическая вязкость дозируемой среды** (мм²/с или сСт)
6. Динамическая вязкость дозируемой среды (Па*с (паскаль*секунда)) / **Плотность** жидкости (кг/л)
7. Содержание твердых взвесей, осадка (% об./масс.) / Наименование частиц, размеры (мм)
8. **Давление** в системе *на входе в счетчик литров* и *на выходе* из него, PN? (бар)
9. Величина **скорости потока жидкости** в трубе? (Рекомендуемая для точного дозирования 2-3 м/с), (м/с)
10. Имеется ли **насос** в системе или дозируемая среда подается **самотёком**? / Марка насоса?

ПАРАМЕТРЫ ПРОТОЧНОГО ДОЗИРОВАНИЯ

1. Требуемая **величина однократной дозы** (литров) (минимальная и максимальная)
2. Планируемое **время истечения одной дозы**? / **скорость дозирования**?, л/мин., л/с
3. Необходимая **относительная погрешность дозирования** (%) (*5,0; 1,0; менее 1,0*)
4. **Шаг задания дозы** - 0,01л; 0,1л; 1 литр / **Диапазон дозирования** до 99,99 л; 999,9 л; 9999 л?
5. Ваши особые требования к системе дозирования исходя из опыта работы?

ПАРАМЕТРЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ И ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

1. **Диаметр трубопровода** (мм, дюймов) (существующего или планируемого)?
2. Какие материалы проточных частей (трубы, фитинги и прочая арматура, ёмкости) и оборудования используются или планируются использовать для контактов с рабочей средой на Вашем предприятии?
3. Планируемое расположение счётчика и клапана (вертикальное/горизонтальное)?
4. Тип соединения арматуры с трубопроводом? (резьба G, NPT, Rc; фланцы, кламп, под приварку)
5. **Диаметр номинальный DN счётчика/клапана?** (Ду счётчика / Ду клапана)
6. **Требования к материалам арматуры (счётчика / клапана), включая корпус, внутренние части, уплотнения**, контактирующие с дозируемой средой?
Нерж. сталь (304, 304L, 316, 316L), полимеры (ПВХ, ПП, ПВДФ, ПТФЭ, ППС, ПА, др.), латунь, бронза, алюминий, сплавы, чугун / сталь и др.
Уплотнения: необходимые эластомеры: Витон, ЭПДМ, ПТФЭ, НБР, др.
7. **Вариант исполнения клапана?** Электромагнитный (для жидких сред с кинематической вязкостью до 20 сСт) или пневматический (вязкие среды), комплектуется пилотным соленоидным клапаном (пневмораспределителем). Требуется сжатый воздух для управления
8. **Дополнительная арматура (фильтры грубой и тонкой очистки, краны, обратные клапаны, гасители гидроударов, редукторы-регуляторы давления и т.д.) и насосы.**

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОТОЧНЫХ ДОЗАТОРАХ БВГ

Работают ли на Вашем предприятии дозаторы БВГ и с какого времени?

Есть ли опыт работы с дозатором БВГ, предложения и замечания?

Нет ли потребности в дополнительных комплектующих, ремонте и замене частей?

ВАША КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Контактное лицо (ФИО)

Ваш e-mail/Телефон с кодом рабочий

Мобильный телефон/Viber/WhatsApp/Telegram

Название организации/ИНН/КПП

Предпочтительный вариант оплаты (выделить)

Без НДС (УСНО)

с НДС (ОСНО)

Заполнил _____

Дата заполнения _____

Для подготовки и отправки ТКП/Счёта-договора вместе с заполненным ОПРОСНЫМ ЛИСТОМ требуется КАРТОЧКА ПРЕДПРИЯТИЯ. Отправить необходимо на электронную почту dozator@yandex.ru.

ТЕХНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОТОЧНЫХ ДОЗАТОРОВ БВГ НА САЙТЕ: